

## Zinkdruckgusstechnik

Verarbeitbare Werkstoffe :	Zink und Zinklegierungen gemäß DIN EN 12844, wie z.B. : Z400 GD-ZnAl4                      ZAMAK 3 (international) Z410 GD-ZnAl4Cu1                  ZAMAK 5 (international) Z430 GD-ZnAlCu3                  ZAMAK 2 (international) Andere Legierungen auf Anfrage
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung
Toleranzen:	DIN 2768m, andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen              Gewindeschneiden Drehen            Reiben Bohren            Räumen
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch
Oberflächenbehandlung:	Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Trowalisieren, Schleifen, Bürsten (satin finish) Polieren, Gravuren und Schriftzüge ,
QS-System:	DIN EN ISO 9001:2008
Verarbeitbare CAD-Daten:	für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)
Oberflächenbeschichtung:	KTL-Beschichtung, Pulverbeschichten, Verzinken, Vernickeln, Verchromen sowie andere Beschichtungsarten auf Anfrage
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Weichglühen u.a.)
Werkzeug:	Eigene Werkzeugfertigung im Netzwerk