

Stanz - und Biegetechnik

Verarbeitbare Werkstoffe:	Rost- und säurebeständige Edelstähle z. B. : 1.4301 X 5 CrNi 18 10 AISI 304 1.4305 X 10 CrNiS 18 9 1.4310 X 10 CrNi 17 7 Handelsübliche Stähle, z.B.: St-37, St-52 etc. Andere Edelstahl- und Stahlsorten, Messing und Kupfer auf Anfrage
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 7,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung
Toleranzen:	DIN 2768m, andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Gewindeschneiden Drehen Reiben Bohren Räumen
Oberflächenbehandlungen:	Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Trowalisieren, Schleifen, matt gebürstet (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge und mehr
QS-System:	DIN EN ISO 9001:2008
Verarbeitbare CAD-Daten:	für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)
Oberflächenbeschichtungen:	KTL-Beschichtung, Pulverbeschichtung, Verzinken, Vernickeln, Verchromen sowie andere Beschichtungsarten auf Anfrage
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Weichglühen u.a.)