

Kunststoffspritzgusstechnik

Verarbeitbare Werkstoffe:	alle gängigen Granulate, verstärkt und unverstärkt, wie z.B. : ABS Polystyrol (PS) Polypropylen (PP) Andere Granulatsorten auf Anfrage	Polyamid (PA6) Polyethylen (PE)
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien (ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung	
Toleranzen:	DIN 2768m , andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich	
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch	
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Entgraten Bohren	Gewindeschneiden Reiben Einbringen von Gewindeeinsätzen
Oberflächen:	Gravuren Galvanisieren, Bedampfen, Farbeinstellungen nach Wunsch, Bedrucken	
QS-System:	DIN EN ISO 9001:2008	
Verarbeitbare CAD-Daten:	für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)	
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Lohnmontage	
Werkzeug:	Eigene Werkzeugfertigung im Netzwerk	