

Gusstechnik

Verfahrensart:	Guss in allen gängigen Verfahren, auch im Wachsausschmelzverfahren	
Verarbeitbare Werkstoffe:	GG40 GS52 Andere Materialien auf Anfrage auch Edelstahl und Aluminium	
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 7,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien (ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung	
Toleranzen:	nach DIN 1680 GTA, DIN 1685 GTB, DIN 8062 CT	
Oberflächengüte:	Oberflächen- Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Behandlung: Trowalisieren, Schleifen, Bürsten (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge	
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Drehen Bohren	Gewindeschneiden Reiben Räumen
QS-System:	DIN EN ISO 9001:2008	
Verarbeitbare CAD-Daten:	Für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg Für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)	
Oberflächen - beschichtung:	KTL-Beschichtung, PVD-Beschichtung, Hartverchromen, farbliches Absetzen von Gravuren oder Schriftzügen, andere Beschichtungsarten auf Anfrage	
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Tempern, Glühen u.a.)	