

CNC Dreh - und Zerspanungstechnik

Verfahrensart:	CNC-Drehen / -Fräsen / - Zerspannen auf CNC-Mehrachsmaschinen oder Halbautomaten	
Verarbeitbare Werkstoffe:	Edelstähle, z.B. : 1.4301 1.4305 Automatenstahl, z.B. 9MSnPb28 K Andere Stahlsorten und Messing auf Anfrage	
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien (ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung)	
Toleranzen:	DIN 2768m, andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich	
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch	
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Entgraten Bohren	Gewindeschneiden Reiben Räumen
Oberflächenbehandlung:	Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Trowalisieren, Schleifen, Bürsten (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge ,	
QS-System:	DIN EN ISO 9001:2008	
Verarbeitbare CAD-Daten:	für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)	
Oberflächenbeschichtung:	Beschichtungen , Hartverchromen, Gravuren oder Schriftzüge, Verzinken, Vernickeln, Verchromen andere Beschichtungsarten auf Anfrage	
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Weichglühen u.a.)	