

MOELLMANN – Zinkdruckgußtechnik

Allgemeine Informationen

Verfahrensart:	Zinkdruckguß	
Verarbeitbare Werkstoffe:	Zink und Zinklegierungen gem. DIN EN 12844, wie z.B.: 1) Z400 GD-ZnAl4 2) Z410 GD-ZnAl4Cu1 3) Z430 GD-ZnAlCu3 4) ZAMAK 2 (international) 5) ZAMAK 3 (international) 6) ZAMAK 5 (international) Andere Zinkdruckgussorten auf Anfrage	
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien (ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl istabhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung	
Toleranzen:	DIN 2768, andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich	
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch	
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Drehen Bohren	Gewindeschneiden Reiben Räumen
Oberflächenbehandlung:	Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Trovalisieren, Schleifen, matt gebürstet (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge Manuelpolierung	
Oberflächenbeschichtung:	KTL-Beschichtung, PVD-Beschichtung, Hartverchromen, farbliches Absetzen von Gravuren oder Schriftzügen, Verzinken, vernickeln, andere Beschichtungsarten auf Anfrage	
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Weichglühen u.a.)	
Prüfverfahren:	Spektralanalyse, Zugversuch, Metallographie, 3-D Koordinaten-CNC-Meßmaschine, weitere Prüfverfahren je nach Erfordernis	
OS-System:	DIN EN ISO 9001:2000	
Verarbeitbare CAD-Daten:	Für 2-D Zeichnungen:	*.dxf, *.dwg
CAD-Daten:	Für 3-D Zeichnungen:	*.igs (IGES-FILES)
Email-Adresse:	info@moellmannbeschlaege.com	