

MOELLMANN – CNC-Dreh-/Zerspantechnik

Allgemeine Informationen

Verfahrensart: CNC-Drehen/Zerspanen auf CNC-3Achsen-Fräsmaschinen oder Halbautomaten

Verarbeitbare Werkstoffe: Edelstähle, z.B. :
1) 1.4301
2) 1.4305

Automatenstahl, z.B.
5) 9MSnPb28 K

Stückgewichte: Andere Stahlsorten, z.B. Messing auf Anfrage
ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg

Klein-, Mittel- und Großserien
(ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno
Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung)

Toleranzen: DIN 2768, andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich

Oberflächengüte: nach Kundenwunsch

Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:

Fräsen	Gewindeschneiden
Entgraten	Reiben
Bohren	Räumen

Oberflächenbehandlung: Glaskugelstrahlen, Sandstrahlen, Edelstahlkugelstrahlen, Trovalisieren, Schleifen, matt gebürstet (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge Manuelpolierung

Oberflächenbeschichtung: Beschichtungen , Hartverchromen, farbliches Absetzen von Gravuren oder Schriftzügen, Verzinken, vernickeln, andere Beschichtungsarten auf Anfrage

Sonstiges: Produktion von einbaufertigen Teilen, Schweißen und Montage von Baugruppen, Wärmebehandlung (Härten, Vergüten, Weichglühen u.a.)

Prüfverfahren: Spektralanalyse, Zugversuch, Metallographie, 3-D Koordinaten-CNC-Meßmaschine, weitere Prüfverfahren je nach Erfordernis

OS-System: DIN EN ISO 9001:2000

Verarbeitbare CAD-Daten: Für 2-D Zeichnungen: *.dxf, *.dwg

Für 3-D Zeichnungen: *.igs (IGES-FILES)

Email-Adresse: info@moellmannbeschlaege.com