

MOELLMANN – Kunststoffspritzgußtechnik

Allgemeine Informationen

Verfahrensart:	Kunststoffspritzgießen	
Verarbeitbare Werkstoffe:	Alle gängigen Granulate, wiezB. : 1) ABS 2) Polyamid (PA6) 3) Polystyrol (PS) 4) Polyethylen (PE) 5) Poypropylen (PP) 6) Nylon Andere Granulatsorten auf Anfrage	
Stückgewichte:	ca. 0,001 kg bis über 1,5 kg Klein-, Mittel- und Großserien (ab ca. 1.000 bis über 1.000.000 Stück pro anno Wirtschaftliche Stückzahl ist abhängig vom Stückgewicht und Schwierigkeitsgrad der Formgebung	
Toleranzen:	DIN 2768m , andere individuelle Toleranzen im Einzelfall möglich	
Oberflächengüte:	nach Kundenwunsch	
Mechanische Nachbearbeitungsmöglichkeiten:	Fräsen Entgraten Bohren	Gewindeschneiden Reiben Räumen
Oberflächenbehandlung:	Trovalisieren, Schleifen, matt gebürstet (satin finish) Polieren, Elektropolieren, Gravuren und Schriftzüge Manuellpolierung	
Oberflächenbeschichtung:	PVD-Beschichtung, Bedampfen, farbliches Absetzen von Gravuren oder Schriftzügen,	
Sonstiges:	Produktion von einbaufertigen Teilen, Lohnmontage	
Werkzeug:	Eigene Werkzeugfertigung im Netzwerk	
Prüfverfahren:	Spektralanalyse, Zugversuch, 3-D Koordinaten-CNC-Meßmaschine, weitere Prüfverfahren je nach Erfordernis	
OS-System:	DIN EN ISO 9001:2000	
Verarbeitbare CAD-Daten:	Für 2-D Zeichnungen:	*.dxf, *.dwg
Verarbeitbare CAD-Daten:	Für 3-D Zeichnungen:	*.igs (IGES-FILES)
Email-Adresse:	info@moellmannbeschlaege.com	